

HYDROCAL 1009 Offshore

Multi Gas in Öl Analysesystem mit Transformator Überwachungsfunktionen für Offshore Windkraft Anwendungen



Der HYDROCAL 1009 Offshore ist ein festinstalliertes Multi Gas in Öl Analysesystem mit Transformator Überwachungsfunktionen. Es misst individuell die Ölfuchte (H_2O) und die im Transformator Öl gelösten Schlüsseltgase Wasserstoff (H_2), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO_2), Methan (CH_4), Azetylen (C_2H_2), Äthylen (C_2H_4), Ethan (C_2H_6) und Sauerstoff (O_2).

Der HYDROCAL 1009 Offshore ist speziell für die harten Bedingungen (Salzwasser, Korrosion) auf Offshore-Plattformen (z.B. Offshore-Windmühlenparks) ausgelegt. Ein speziell lackiertes Gehäuse ohne Fenster und die Verwendung von rostsicherem Chromnickelstahl sichert die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit des Gerätes.

Der HYDROCAL 1009 Offshore kann durch die Integration / Anschluss von anderen Sensoren des Transformators über die optionalen analogen Eingänge als kompaktes Transformator Überwachungssystem dienen:

- 4 analoge Eingänge 0/4 ... 20mADC
- 6 analoge Eingänge 0/4 ... 20mAAC +20% oder 0 ... 80 VAC +20% (Konfigurierbar mittels Jumper)

Weiter ist es mit digitalen Ausgängen für die Übertragung von Alar-men oder die Ausführung von Steuerfunktionen ausgerüstet (z.B. Steuerung des Kühlsystems eines Transformators):

- 10 digitale Relais Ausgänge
- 5 digitale Optokoppler Ausgänge (Option)

Vorteile und Besonderheiten

- Individuelle Messung von Wasserstoff (H_2), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO_2), Methan (CH_4), Azetylen (C_2H_2), Äthylen (C_2H_4), Ethan (C_2H_6) und Sauerstoff (O_2)
- Messung der Ölfuchte (H_2O)
- Spezialausführung für Offshore Windpark Anwendungen:
 - Gehäuse ohne Fenster mit C5M lackiert
 - Rückwand mit Kabelverschraubungen (Chromnickelstahl, IP 68, Korrosions- und Säurebeständig).
 - Rückwand, Öleinlass und Verschluss-schrauben sind aus rostsicherem V4A Stahl gefertigt
- Einfache Installation an einem Transformatorventil (G 1 1/2" DIN ISO 228-1 oder 1 1/2" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation am laufenden Transformator, ohne diesen ausser Betrieb setzen zu müssen
- Fortschrittliche Software (am Gerät und via PC)
- Wartungsfreies Messgerät
- Kommunikationsschnittstellen ETHERNET 10/100 Mbit/s (Kupfer / RJ45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex) und RS 485 Schnittstellen um die proprietäre Kommunikation mittels MODBUS[®]RTU/ASCII, MODBUS[®]CP, DNP3 und Protokolle nach IEC 61850 zu unterstützen
- Optionales DNP3 Software Stack Modem für die SCADA-Anbindung
- Optionales IEC 61850 Software Stack Modem für die SCADA-Anbindung
- Anschluss von optionalen Hoch- und Niederspannungsdurchführungs-Sensoren für Hoch- und Niederspannung-Bushing-Überwachung Anwendungen mittels serieller Schnittstelle

Transformator-Überwachung Funktionen

Spannungen und Ströme

(über Spannungs- und Stromwandler / Signalumformer)

Temperatur Überwachung

Untere und obere Öltemperatur, Umgebungstemperatur
(über zusätzliche Temperatursensoren)

Kühlstufen / Stufenschalter Position

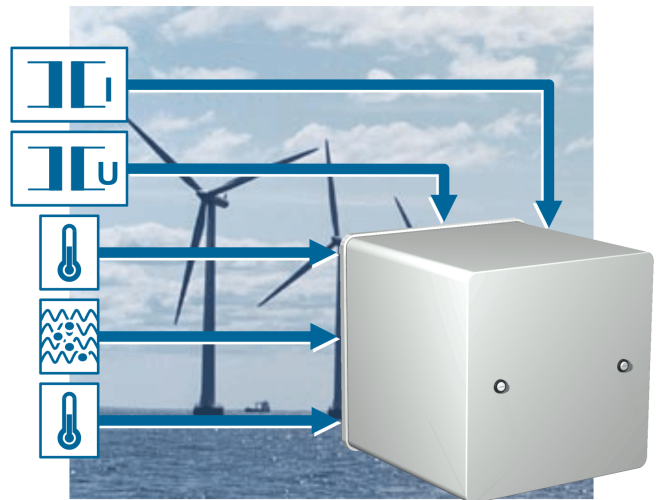
(z.B. mittels Strommessumformer)

Freie Konfiguration

Analoge Eingänge können jedem zusätzlichen Sensor frei zugewiesen werden

Weitere Berechnungen:

Heisspunkt (gem. IEC 60076) } Gemeinsame
Lebensdauerverbrauch } Entwicklung mit
Alterungsrate PAUWELS Belgium



Überwachungsfunktionen für HS und NS Durchführungen (Option)

HYDROCAL BPD ist ein modulares Online-Überwachungssystem für Hochspannungsdurchführungen. Es unterstützt die Messung von Spannung und Phasenwinkel am Messabgriff zur Ableitung von $\tan\delta$ /PF, der Durchführungskapazität

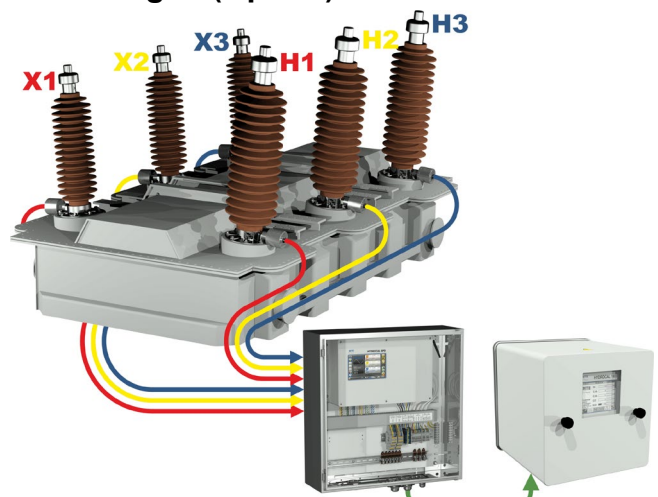
HYDROCAL BPD kann mit anderen HYDROCAL-Modellen, vorzugsweise HYDROCAL genX, kombiniert werden, um ein umfassendes Überwachungssystem einzurichten.

Gemäss der CIGRÉ-Arbeitsgruppe A2.37 stellen die Durchführungen bzw. der Leiterabgang die zweitgrößte Gruppe von Transformatorausfällen dar (ca. 25%), nach den Wicklungen (43%) und vor den Stufenschaltern (23%). Daher kann die Überwachung der Durchführungen dazu beitragen, diese Ausfälle zu reduzieren. HYDROCAL BPD in Kombination mit der Online-DGA der HYDROCAL-Produktfamilie bietet die ideale Gesamtlösung zur Überwachung von Transformatoren

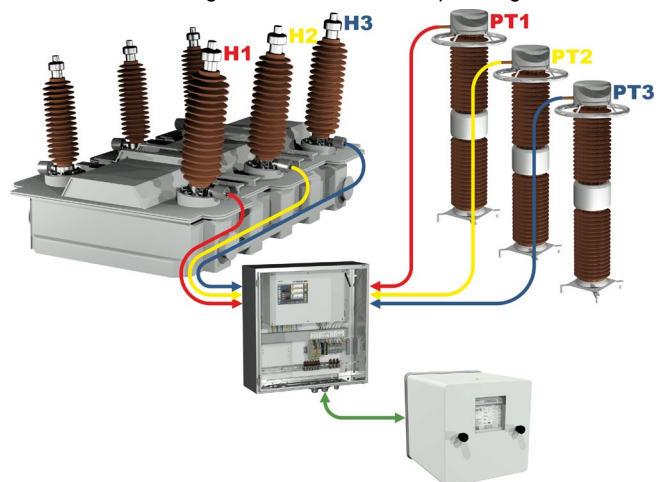
Die Messung der Spannung und des Phasenwinkels am Prüfabgriff von Hochspannungsdurchführungen ermöglicht den Vergleich von $\tan\delta$ /PF mit den Ergebnissen der werksseitigen Prüfung zur Analyse der Verschlechterung der Durchführungen

Vorteile und Besonderheiten

- Überwachung der Kapazität, \tan /PF von bis zu sechs Hochspannungsdurchführungen (1 bis 6 Durchführungen)
- Fortschrittliche Software (am Gerät und via PC) mit intuitiver Bedienung durch 7" Farb-TFT kapazitiven Touchscreen, WLAN und Webserver Bedienung von jedem Smartphone, Tablet oder Notebook-PC aus
- Kommunikationsschnittstellen WiFi, USB oder ETHERNET 10/100 Mbit/s
- SD-Speicher für Prüfergebnisse, Historie und Diagnosedaten von Leistungstransformatoren
- Wartungsfreies System



Überwachung der Hoch- und Niederspannungsseite



Referenz von CCVT / CCPT

HYDROCAL Firmware Hauptmenü

1 Extraktionsstatus

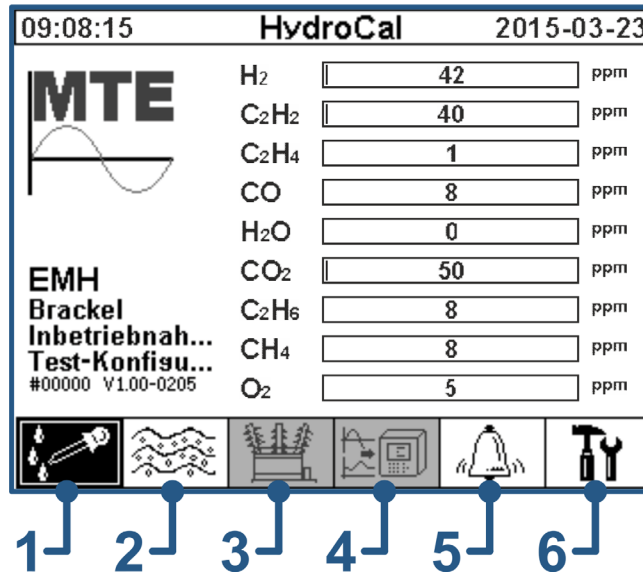
- Zeigt den Status des aktuellen Prozessschrittes

2 Gas in Öl Messwerte

- Balkendiagramm
- Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung

3 Transformator spezifische Messwerte

- Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung
- (noch nicht verfügbar)



4 Messwerte zusätzliche Sensoren

- Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung

(noch nicht verfügbar)

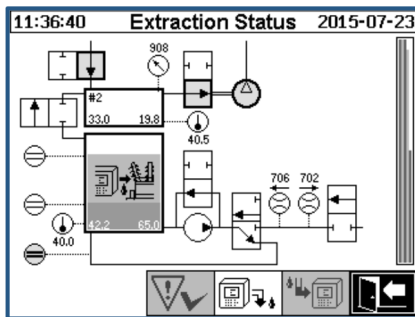
5 Alarm / Alarmhistorie

- Alarmübersicht
- Alarmquittierung

6 Geräte-Einstellungen

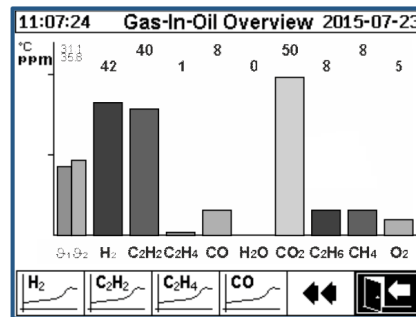
- Alarm Einstellungen
- Kommunikations-Einstellungen
- Transformator Einstellungen
- Ein- und Ausgänge Einstellungen

Extraktionsstatus



Zeigt den Status des aktuellen Prozessschrittes und die Informationen zu den Sicherheitsfunktionen an.

Gas in Öl - Balkendiagramm



Individuelle Balkendiagramme für Wasserstoff (H₂), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂), Methan (CH₄), Äthylen (C₂H₄), Ethan (C₂H₆), Ölfeuchte (H₂O) und Temperaturen.

Alarm Übersicht

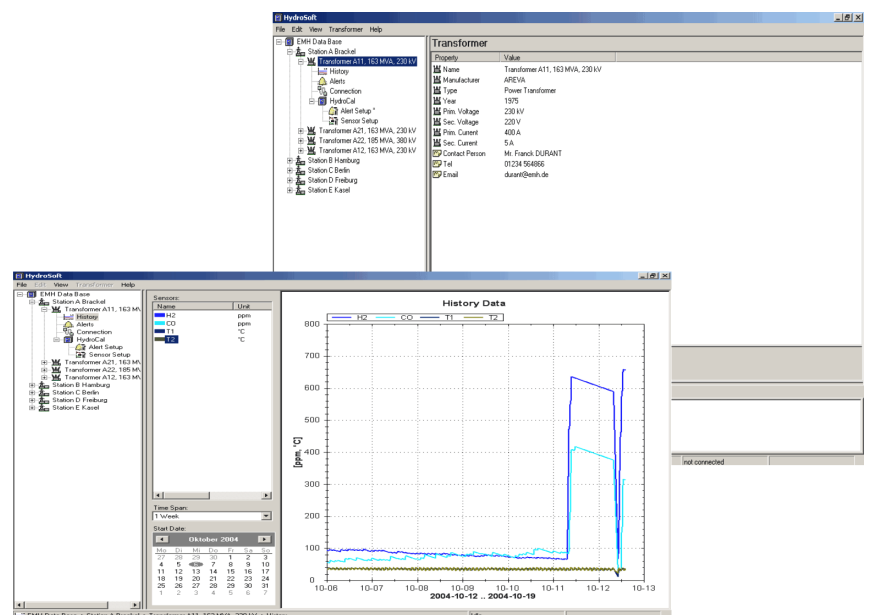
Alert Overview 2015-07-23			
Selection of Alert			
#	Name	Date/Time	Status
1	H2-Alert	07-30 11:09	✓
2	CO-Alert	07-30 11:10	✓
3	CO2-Alert	07-30 11:10	✓
4	C2H2-Alert	07-30 11:12	✓
5	C2H4-Alert	07-30 11:12	✓
6	C2H6-Alert	07-30 11:13	✓
7	CH4-Alert	07-30 11:13	✓
8	O2-Alert	07-30 11:14	✓
9	H2O-Alert	07-30 11:14	✓

Die konfigurierten Alarmer und deren aktueller Status wird in Form einer Tabelle dargestellt.

HydroSoft PC-Software

Programm Hauptfunktionen

- Konfiguration und Verwaltung der einzelnen HYDROCAL Geräte
- Auslesung der gespeicherten HYDROCAL Daten und Konfiguration
- Aufbereitung und Darstellung der ausgelesenen Daten (Graphischer Zeitverlauf oder Tabelle)
- Onlinefunktionen (Online-Sensoren, Extraktionsstatus und Prozessablauf)
- Diagnosefunktionen (Duval Dreieck und Rogers 3D-Graphik)
- Weiterverarbeitung der aufbereiteten Daten (Excel, CSV, Zwischenspeicher und Drucken)
- Speicherung und Archivierung der aufbereiteten Daten und der Konfiguration
- Automatische Datenauslesung und Alarmierung per E-Mail



Technische Daten HYDROCAL 1009 Offshore

Allgemein

Optionale Nominalspannungen der Betriebsspannung	120 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ oder 230 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ oder 120 V -20% +15% DC ¹⁾ oder 230 V -20% +15% DC ¹⁾
Leistungsaufnahme:	max. 600 VA
Gehäuse:	Aluminium mit C5M Lackierung / rostsicheren V4A Stahl
Abmessungen:	W 263 x H 263 x D 327.5 mm
Gewicht:	ca. 15 kg
Betriebstemperatur: (Umgebung)	-55°C ... +55°C
Öltemperatur: (im Transformator)	(unter -10°C Anzeige Funktion verriegelt) -20°C ... +90°C
Lagertemperatur: (Umgebung)	-20°C ... +65°C
Öldruck:	bis 800 kpa (negativer Druck zulässig)
Ventilanschluss:	G 1½" DIN ISO 228-1 oder 1½" NPT ANSI B 1.20.1

Sicherheit

Schutzisoliert:	IEC 61010-1
Schutzart:	IP-55



Messungen

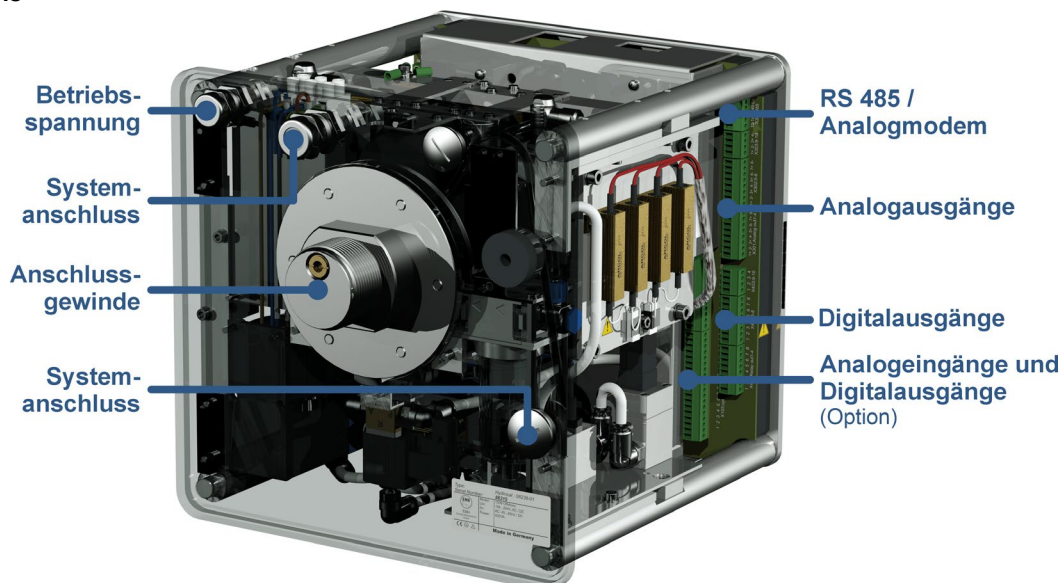
Gas/Feuchte in Öl Messung		Genauigkeit ^{2) 3)}
Messgröße	Bereich	
Wasserstoff H ₂	0 ... 10.000 ppm	± 15 % ± 25 ppm
Kohlenmonoxid CO	0 ... 10.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Kohlendioxid CO ₂	0 ... 20.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Methan CH ₄	0 ... 5.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Azetylen C ₂ H ₂	0 ... 10.000 ppm	± 20 % ± 5 ppm
Äthylen C ₂ H ₄	0 ... 10.000 ppm	± 20 % ± 10 ppm
Ethan C ₂ H ₆	0 ... 10.000 ppm	± 20 % ± 15 ppm
Sauerstoff O ₂	0 ... 50.000 ppm	± 10 % ± 1000 ppm
Feuchte H ₂ O ^(aw)	0 ... 100 %	± 3 %
Feuchte in Mineralöl	0 ... 100 ppm	± 3 % ± 3 ppm
Feuchte in synt. Ester ⁵⁾	0 ... 2.000 ppm	± 3 % of MSC ⁶⁾

⁵⁾Optional ⁶⁾ Feuchtigkeitssättigungsgehalt

Arbeitsprinzip

- Verkleinerte Gasproben Produktion basierend auf Gasraumprinzip (keine Membrane, negativer Druckbeweis)
- Zum Patent angemeldetes Ölprobensystem (EP 1 950 560 A1)
- Nah-Infrarot Gassensoreinheit für CO, C₂H₂ und C₂H₄
- Nah-Infrarot Gassensoreinheit für CO₂, CH₄ und C₂H₆
- Mikroelektronischer Gassensor für H₂ und O₂ Messung
- Kapazitiver Dünnfilm-Feuchtesensor für H₂O Messung
- Temperatursensoren für Öl- und Gastemperaturmessung

Connections



Analoge und digitale Ausgänge

10 x Analoge DC Ausgänge		Hauptfunktionen (Freie Zuweisung)
Typ	Bereich	
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Wasserstoff H ₂
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Kohlenmonoxid CO
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Kohlendioxid CO ₂
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Methan CH ₄
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Azetylen C ₂ H ₂
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Äthylen C ₂ H ₄
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Ethan C ₂ H ₆
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Sauerstoff O ₂
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Ölfeuchte H ₂ O
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Frei programmierbar

10 x Digitale Ausgänge		Max. Schaltleistung (Freie Zuweisung)
Typ	Steuerspannung	
10 x Relais	12 VDC	220 VDC/VAC / 2 A / 60 W

Analoge Eingänge und digitale Ausgänge (Option)

6 x Analoge AC Eingänge		Genauigkeit	Bemerkung
Typ	Bereich		
6 x Strom oder 6 x Spannung	0/4 ... 20 mA +20% oder 0 ... 80 V +20%	≤ 1.0 %	Konfigurierbar mittels Jumper ⁴⁾

4 x Analoge DC Eingänge		Genauigkeit	Bemerkung
Typ	Bereich		
4 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	≤ 0.5 %	

5 x Digitale Ausgänge		Max. Schaltleistung (Freie Zuweisung)
Typ	Steuerspannung	
5 x Optokoppler	5 VDC	U _{CE} : 24 V Nenn / 35 V max. U _{EC} : 7 V max. I _{CE} : 40 mA max.

Kommunikation

- RS 485 (Eigenes oder MODBUS® RTU/ASCII Protokoll)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s Kupfer / RJ 45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex (Eigenes oder MODBUS® TCP Protokoll)
- DNP3 Software Stack Modem (Option)
- IEC 61850 Software Stack Modem (Option)

Bemerkungen

- 1) 120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V_{min} 120 V +15% = 138 V_{max}
230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V_{min} 230 V +15% = 264 V_{max}
- 2) In Bezug auf Umgebungstemperatur +20°C und Öltemperatur +55°C
- 3) Genauigkeit der Ölfeuchte für mineralische Öl-Typen
- 4) Standard Konfiguration Jumper ab Werk: Strom